



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

HEAD GASKET

In order to apply proper clamp load on the head gasket, it is important that:

1. A correct size threading tap should be run into the block bolt holes, well below the maximum depth of bolt penetration, to insure no "bottoming" of the bolts when tightened to the correct torque level.
2. Bolt threads should be thoroughly cleaned with a wire brush.
3. A good grade of gasket sealer should be applied to all bolt threads which enter water jackets to prevent leakage past the bolts.

Bolts which do not enter water jackets should be lightly oiled.

© 2005 Federal-Mogul Corporation
Form No. I-900 (Rev. 7/05)

Printed in U.S.A.

JOINT DE CULASSE

Afin que la pression de serrage sur le joint de culasse soit correcte, il est important:

1. De faire passer un taraud à la bonne dimension dans les trous de serrage du bloc, sur une profondeur bien supérieure à la longueur des vis, afin d'éviter qu'elles ne viennent talonner pendant le serrage;
2. De bien nettoyer les filets des vis avec une brosse métallique;
3. D'utiliser un mastic à joint de bonne qualité sur les filets de tous les vis qui pénètrent dans les chemises afin d'assurer l'étanchéité autour de celles-ci.

Lubrifier légèrement les vis qui ne pénètrent pas dans les chemises.