



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

This superior gasket is the result of exhaustive research and strict quality control. However, no gasket is better than the quality of its installation.

A IMPORTANT PREPARATIONS FOR ROTATING SHAFT SEALS

Wipe a thin film of lubricant on sealing lip and on shaft before installation.

NEVER INSTALL ANY SEAL WITHOUT BREAK-IN LUBRICANT PROTECTION.

B TIMING COVER, WATER PUMP, FUEL PUMP, REAR MAIN BEARING SEAL RETAINER GASKETS

To assist in alignment and sealing during assembly, we recommend that a thin, even coat of gasket sealer be applied to both sides of these gaskets.

C OIL PAN GASKET

1. **CLEAN MATING SURFACES** of all foreign material including old gaskets, RTV and oil. You may wish to use a degreaser.
2. **CHECK OIL PAN FLANGES** for flatness. Straighten stamped metal pans. Replace severely distorted pans.
3. The oil pan gasket in this set is made of molded **SILICONE** rubber. It must be installed **DRY** without any type of adhesive.

TEST RUN ENGINE. Check all mating areas thoroughly to determine that all seals hold during operation.

©2003 Federal Mogul Corporation
Printed in U.S.A.

Form No. I-997M (1/03)

Cette garniture supérieure est le résultat d'une recherche intensive et d'un contrôle de qualité rigoureux. Néanmoins, aucune garniture n'est supérieure à la qualité de son installation.

A IMPORTANTES PREPARATIONS POUR LES JOINTS D'ABRE TOURNANT

Déposer une fine couche de lubrifiant sur la lèvre d'étanchéité et l'arbre avant de commencer l'installaion

NE JAMAIS INSTALLER UN JOINT SANS LA PROTECTION D'UN LUBRIFIANT DE RODAGE.

B COUVERCLE DU DISTRIBUTEUR, POMPE À EAU, POMPE À ESSENCE, GARNITURES DES JOINTS DU PALIER ARRIÈRE PRINCIPAL

Pour assurer l'alignement et l'étanchéité pendant l'assemblage, nous recommandons de déposer une fine couche homogène d'isolant, sur les deux cotes de ces garnitures.

C GARNITURES DU CARTER

1. **NETTOYER LES SURFACES** de jointure pour éliminer tout corps étranger, y compris les vieilles garnitures, le RTV et l'huile. Vous pouvez utiliser un dégraisseur.
2. **S'ASSURER QUE LES BRIDES** du carter sont plates. Redresser les carters de métal marqués. Remplacer tous les carters sévèrement endommagés.
3. La garniture du carter dans ce jeu est faite de caoutchouc de **SILICONE** moulé. Elle doit être installée **SEC** sans adhésive.

ESSAYER DE FAIRE TOURNER LE MOTEUR. Vérifier toutes les surfaces de jointement soigneusement pour s'assurer que tous les scellements aient tenu durent l'opération.

©2003 Federal Mogul Corporation
Imprimé Aux Etats-Unis

Form No. I-997M (1/03)

La superior calidad de esta empaquetadura es el resultado de una investigación completa y de un control de calidad estricto. Sin embargo, ninguna empaquetadura es mejor que la calidad de su instalación.

A IMPORTANTES PREPARACIONES PARA LAS JUNTAS (LOS SELLOS) DEL EJE DE ROTACIÓN

Aplique una capa fina de lubricante sobre el borde aislante y el eje antes de instalar.

NUNCA INSTALE NINGUNA (NINGUN) JUNTA (SELLO) SIN LA PROTECCIÓN DE UN LUBRICANTE PARA EL RODAJE.

B CAPA DEL DISTRIBUIDOR, BOMBA DE AGUA, BOMBA DE COMBUSTIBLE, EMPAQUETADURAS DE JUNTA (SELLO) DEL CIGÜEÑAL POSTERIOR (RODAMIENTO PRINCIPAL POSTERIOR)

Para ayudar el ajuste y aislamiento durante el montaje, se recomienda la aplicación de una capa fina y pareja de un aislante de empaquetaduras, sobre ambos lados de estas empaquetaduras.

C EMPAQUETADURAS DEL CÁRTER

1. **LIMPIE LOS SUPERFICIES QUE ENTRAN EN CONTACTO** para eliminar todo material extraño, incluyendo las empaquetaduras ya usadas ya, el RTV y el aceite. Se puede utilizar un producto de desengrase.
2. **REVISE LAS BRIDAS PARA VER SI ESTÁN LISAS.** Enderece los cárteres de metal sellados. Reemplace los que estén muy dañados.
3. La empaquetadura del cárter de aceite en este juego está hecha de un caucho moldeado de **SILICÓN**. Se debe instalar **SECA** sin ningún tipo de adhesivo.

PRUEBE EL MOTOR EN MARCHA. Revise las partes que entran en contacto para determinar si todas las juntas (todos los sellos) resisten durante la operación.



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

This superior gasket is the result of exhaustive research and strict quality control. However, no gasket is better than the quality of its installation.

A IMPORTANT PREPARATIONS FOR ROTATING SHAFT SEALS

Wipe a thin film of lubricant on sealing lip and on shaft before installation.

NEVER INSTALL ANY SEAL WITHOUT BREAK-IN LUBRICANT PROTECTION.

B TIMING COVER, WATER PUMP, FUEL PUMP, REAR MAIN BEARING SEAL RETAINER GASKETS

To assist in alignment and sealing during assembly, we recommend that a thin, even coat of gasket sealer be applied to both sides of these gaskets.

C OIL PAN GASKET

1. **CLEAN MATING SURFACES** of all foreign material including old gaskets, RTV and oil. You may wish to use a degreaser.
2. **CHECK OIL PAN FLANGES** for flatness. Straighten stamped metal pans. Replace severely distorted pans.
3. The oil pan gasket in this set is made of molded **SILICONE** rubber. It must be installed **DRY** without any type of adhesive.

TEST RUN ENGINE. Check all mating areas thoroughly to determine that all seals hold during operation.

©2003 Federal Mogul Corporation
Printed in U.S.A.

Form No. I-997M (1/03)

Cette garniture supérieure est le résultat d'une recherche intensive et d'un contrôle de qualité rigoureux. Néanmoins, aucune garniture n'est supérieure à la qualité de son installation.

A IMPORTANTES PREPARATIONS POUR LES JOINTS D'ABRE TOURNANT

Déposer une fine couche de lubrifiant sur la lèvre d'étanchéité et l'arbre avant de commencer l'installaion

NE JAMAIS INSTALLER UN JOINT SANS LA PROTECTION D'UN LUBRIFIANT DE RODAGE.

B COUVERCLE DU DISTRIBUTEUR, POMPE À EAU, POMPE À ESSENCE, GARNITURES DES JOINTS DU PALIER ARRIÈRE PRINCIPAL

Pour assurer l'alignement et l'étanchéité pendant l'assemblage, nous recommandons de déposer une fine couche homogène d'isolant, sur les deux cotes de ces garnitures.

C GARNITURES DU CARTER

1. **NETTOYER LES SURFACES** de jointure pour éliminer tout corps étranger, y compris les vieilles garnitures, le RTV et l'huile. Vous pouvez utiliser un dégraisseur.
2. **S'ASSURER QUE LES BRIDES** du carter sont plates. Redresser les carters de métal marqués. Remplacer tous les carters sévèrement endommagés.
3. La garniture du carter dans ce jeu est faite de caoutchouc de **SILICONE** moulé. Elle doit être installée **SEC** sans adhésive.

ESSAYER DE FAIRE TOURNER LE MOTEUR. Vérifier toutes les surfaces de jointement soigneusement pour s'assurer que tous les scellements aient tenu durent l'opération.

©2003 Federal Mogul Corporation
Imprimé Aux Etats-Unis

Form No. I-997M (1/03)

La superior calidad de esta empaquetadura es el resultado de una investigación completa y de un control de calidad estricto. Sin embargo, ninguna empaquetadura es mejor que la calidad de su instalación.

A IMPORTANTES PREPARACIONES PARA LAS JUNTAS (LOS SELLOS) DEL EJE DE ROTACIÓN

Aplique una capa fina de lubricante sobre el borde aislante y el eje antes de instalar.

NUNCA INSTALE NINGUNA (NINGUN) JUNTA (SELLO) SIN LA PROTECCIÓN DE UN LUBRICANTE PARA EL RODAJE.

B CAPA DEL DISTRIBUIDOR, BOMBA DE AGUA, BOMBA DE COMBUSTIBLE, EMPAQUETADURAS DE JUNTA (SELLO) DEL CIGÜEÑAL POSTERIOR (RODAMIENTO PRINCIPAL POSTERIOR)

Para ayudar el ajuste y aislamiento durante el montaje, se recomienda la aplicación de una capa fina y pareja de un aislante de empaquetaduras, sobre ambos lados de estas empaquetaduras.

C EMPAQUETADURAS DEL CÁRTER

1. **LIMPIE LOS SUPERFICIES QUE ENTRAN EN CONTACTO** para eliminar todo material extraño, incluyendo las empaquetaduras ya usadas ya, el RTV y el aceite. Se puede utilizar un producto de desengrase.
2. **REVISE LAS BRIDAS PARA VER SI ESTÁN LISAS.** Enderece los cárteres de metal sellados. Reemplace los que estén muy dañados.
3. La empaquetadura del cárter de aceite en este juego está hecha de un caucho moldeado de **SILICÓN**. Se debe instalar **SECA** sin ningún tipo de adhesivo.

PRUEBE EL MOTOR EN MARCHA. Revise las partes que entran en contacto para determinar si todas las juntas (todos los sellos) resisten durante la operación.