

## **A GARNITURE DE COLLECTEUR D'ADMISSION**

### **1. MONTEZ LES CALES.**

- a.** Prenez une des moitiés de la cale, languettes vers le haut, et placez l'orifice central du joint du collecteur, celui-ci étant ouvert, de façon à ce qu'il coincide exactement avec cette moitié.
- b.** Placez la deuxième moitié, languettes vers le bas, directement sur l'orifice central du joint et l'autre moitié de la cale.

**REMARQUE: LES DEUX MOITIES DE LA CALE DOIVENT S'ENCASTRER EXACTEMENT DANS LE CREUX SE TROUVANT AUTOUR DE L'ORIFICE CENTRAL, CECI AVANT ET APRES QUE LES PATTES SOIENT REPLIEES, SINON LA CALE POURRAIT SE DECENTRER. LA NERVURE DE CIRCONFERENCE DES DEUX PARTIES DE LA CALE DOIT RECOUVRIR LE JOINT.**

- c.** A l'aide d'un outil à extrémité arrondie, repliez les deux pattes de la moitié inférieure de la cale vers l'extérieur de façon à ce qu'elles retiennent la moitié supérieure. Retournez le joint et faites de même avec l'autre moitié. Assurez-vous que les pattes sont bien serrées de façon à ce que le tout soit solidement assemblé.
2. A l'aide d'un adhésif à prise rapide, collez les garnitures latérales aux têtes de cylindres en plusieurs points; encolez également les cloisonnements étroits entre les orifices d'admission.

**IMPORTANT: Les gouttes bleues doivent être orientées vers le collecteur d'admission.**

3. Placez soigneusement le collecteur sur les garnitures. Serrez plusieurs boulons et laissez l'adhésif sécher à fond.
4. Enlevez le collecteur et, à l'aide d'un instrument très coupant, taillez les orifices de la garniture de façon à ce qu'ils s'adaptent à ceux des têtes de cylindres. Si le collecteur n'a pas de cloison entre la paire la plus rapprochée d'orifices d'admission, enlevez la partie correspondante de la garniture.

## **B JOINTS D'ETANCHEITE D'EXTREMITE DU COLLECTEUR D'ADMISSION**

Déposez un cordon continu de 1/4 po. de RTV Black compris dans cet ensemble, du rail latéral d'un joint d'étanchéité de collecteur d'admission à l'autre, à l'avant à côté postérieur du moteur. Montez le boîtier moulé du collecteur d'admission pendant que le RTV Black est toujours mouillé et couplez aux spécifications.

**REMARQUE:** Tous les adhésives/agents d'étanchéité sont compris dans ce jeu.

## **A EMPAQUETADURA DE MULTIPLE DE ADMISION**

### **1. INSTALE LOS RESTRINGIDORES DE CRUCE DE ESCAPE**

- a.** Sosteniendo una de las mitades de la inserción restringidora con las aletas hacia arriba, coloque la lumbre central abierta de la empaquetadura del múltiple, directamente sobre la mitad de la inserción.
- b.** Coloque otro restringidor (con la aletas de inserción hacia abajo) directamente sobre la lumbre central abierta de la empaquetadura y la mitad inferior de la inserción.

**NOTA: AMBAS PIEZAS RESTRINGIDORAS DEBEN ENCAJAR DENTRO DEL NICHO QUE ESTA ALREDEDOR DEL PERIMETRO DE LA LUMBRE CENTRAL, ANTES Y DESPUES DE DOBLAR LAS PUNTAS. EL NO HACER ESTO PUEDE CAUSAR QUE EL RESTRINGIDOR SE DESLICE FUERA DEL CENTRO. LA CIRCUNFERENCIA EXTERIOR, CON BRIDA, DEL RESTRINGIDOR SUPERIOR Y DEL INFERIOR, DEBEN TRASLAPAR EL CUERPO DE LA EMPAQUETADURA.**

- c.** Doble las dos (2) puntas de la pieza restringidora inferior hacia afuera, sobre la pieza restringidora superior, utilizando una herramienta desafilada. Voltee la empaquetadura y repita el paso 3. Asegúrese de que la puntas estén firmemente oprimidas hacia abajo, de modo que el ensamblaje del restringidor esté sujetado firmemente en el cuerpo de la empaquetadura.
  2. Usando un adhesivo de secado rápido, pegue las empaquetaduras de carril lateral a las culatas de cilindros; incluya las estrechas paredes entre las lumbres de admisión.
- IMPORTANTE: Instale las empaquetaduras de múltiple con los filetes azules frente al múltiple.**
3. Coloque cuidadosamente el múltiple sobre las empaquetaduras. Apriete varios pernos y permita que el adhesivo se seque completamente.
  4. Remueva el múltiple, y usando un instrumento cortante afilado, recorte las lumbres de la empaquetadura para que coincidan con las lumbres de la culata. Si el múltiple de admisión no tiene una pared divisoria entre un par de lumbres de admisión que tengan una separación muy estrecha, remueva esta sección de la empaquetadura.

## **C SELLOS TERMINALES DEL MULTIPLE DE ADMISION**

Extraiga un filete continuo de 1/4" (6,4 mm) de RTV Black, que se incluye en este juego, y colóquelo desde un carril lateral de la empaquetadura de múltiple de admisión al otro, tanto en la parte delantera como trasera del motor. Instale la pieza fundida del múltiple mientras el RTV Black está suave, y torsione de acuerdo a las especificaciones.

**NOTA:** Todos los selladores/adhesivos necesarios están incluidos en este juego.