



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

ROTATING SHAFT SEALS

RUBBER SEAL(S): Install seal with its **largest raised sealing lip toward the engine**. Two-piece rubber seals may be installed using a "shoehorn" installation aid placed underneath seals to protect them from sharp edges.

ROPE SEALS: Install seals into grooves of cap and block by firmly pressing packing into grooves with a "packing tool." Ensure that the ends of seals protrude above face of cap and block.

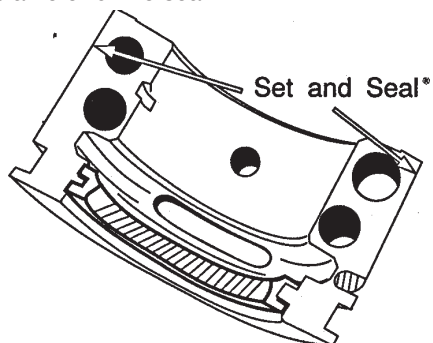
IMPORTANT: Final interference of rope packing seals against crankshaft is critical. To achieve proper interference, it is best to install packings using correct **Packing Tool** for your engine. With "packing tool" in position, cut protruded ends of seals flush with cap and block.

LUBRICATE SEALING LIPS AND CRANKSHAFT with motor oil or grease. If engine will not be started within several days, grease is recommended.

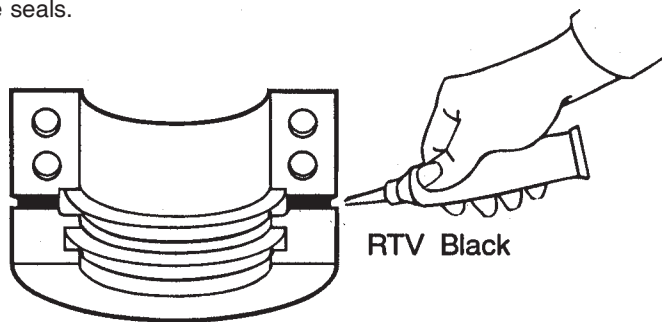
IMPORTANT: Never install any seal without break-in lubricant protection.

REAR MAIN BEARING CAP: Prior to installation, apply anaerobic sealant to mating surfaces of cap or block. **AVOID** sealant on ends of seals.

PRIOR TO INSTALLING THE REAR MAIN BEARING SEAL, with the seal retained on the installation tool apply an anaerobic sealant to the outside diameter of the seal.



PRIOR TO INSTALLING THE REAR MAIN BEARING CAP, fill grooves of the mating surface of the cap to the block with silicone sealer (wipe off excess sealer). **Never** apply sealant on the ends of the seals.



This set contains 2 different sizes of rear main bearing cap side seals. Identify and install as follows:

Seal **WITH colored marking**; install on the right side of the rear main bearing cap.

Seal **WITHOUT colored marking**; install on the left side of the rear main bearing cap.

JOINTS DARBRE ROTATIF

JOINT(S) CAOUTCHOUC: poser le joint en tournant sa **plus grande lèvre détachée en relief vers le moteur**. Les joints caoutchouc en deux parties peuvent être posés à l'aide d'un accessoire de type "chausse-pied" placé en-dessous d'eux pour les protéger des bords coupants.

JOINTS PRESSE-ÉTOUPE: Poser les joints dans les rainures du chapeau et du bloc en les enfonçant fermement dans ces rainures au moyen d'un "outil de bourrage". S'assurer que les extrémités des joints dépassent au-dessus de la face du chapeau et du bloc.

IMPORTANT: L'ajustement final des joints presse-étoupe contre le vilebrequin est d'une importance critique. Pour obtenir l'ajustement correct, il est préférable de se servir de **l'outil de bourrage adapté au moteur**. Mettre cet outil en position, puis couper les extrémités des joints qui dépassent du chapeau et du bloc pour que les joints affleurent.

LUBRIFIER LES LÈVRES DÉTACHÉES ET LE VILEBREQUIN avec de l'huile moteur ou de la graisse. Si le moteur ne doit pas être mis en marche avant plusieurs jours, il est recommandé d'utiliser de la graisse.

IMPORTANT: Ne jamais poser de joints sans les protéger avec du lubrifiant de rodage.

CHAPEAU DE PALIER ARRIERE PRINCIPAL: Avant installation, appliquer du mastic détaché anaérobie sur les surfaces de contact du chapeau ou du bloc. **ÉVITER** d'appliquer du mastic détaché sur les extrémités des joints.

AVANT DE POSER LE JOINT DU PALIER PRINCIPAL ARRIERE, le placer sur l'outil de pose et appliquer du mastic détaché anaérobie sur le pourtour du joint.

AVANT DE POSER LE CHAPEAU DU PALIER PRINCIPAL ARRIERE remplir les rainures des surfaces de contact du chapeau et du bloc avec du joint silicone (essuyer pour éliminer l'excédent de silicone). **Ne jamais** appliquer de mastic détaché des joints.

Ce jeu comprend deux tailles différentes de joints latéraux de chapeau de palier principal arrière. Les identifier et les poser comme suit:

Joint **AVEC repère coloré**; le poser sur le côté droit du chapeau de palier principal arrière.

Joint **SANS repère coloré**; le poser sur le côté gauche du chapeau de palier principal arrière.

SELLOS DEL EJE DE ROTACION

SELLO(S) DE CAUCHO: Instale el sello con su **filo de sellado mayor levantado en dirección hacia el motor**. Los sellos de caucho de dos piezas pueden instalarse usando un "calzador" de instalación colocado debajo de los sellos para protegerlos de las orillas cortantes.

SELLOS DE CUERDA: Instale los sellos dentro de las ranuras de la tapa y del bloque presionando firmemente el empaque entre las ranuras con una "herramienta de empaque." Asegúrese de que las puntas de los sellos sobresalen por encima de la tapa y del bloque.

IMPORTANTE: La interferencia final de los sellos de cuerda de empaque contra el cigüeñal es crítica. Para lograr la interferencia adecuada, es mejor instalar los

empaques utilizando **la herramienta de empaque correctapara** su motor. Con “la herramienta de empaque” en posición, corte las puntas salientes de los sellos a ras de la tapa y del bloque.

LUBRIQUE LOS FILOS DE SELLADO Y EL CIGÜEÑAL con aceite de motor o grasa. Si el motor no se va a arrancar por varios días, se recomienda la grasa.

IMPORTANTE: Nunca instale un sello sin la protección de un lubricante para uso inucial.

TAPA DEL COJINETE PRINCIPAL TRASERO: Antes de la instalación, aplique un sellador anaeróbico a las superficies a unirse en la tapa o el bloque. **EVITE** el sellador en las puntas de los sellos.

ANTES DE INSTALAR EL SELLO DEL COJINETE PRINCIPAL TRASERO, con el sello retenido en la herramienta de instalación aplique el sellador anaeróbico al diámetro exterior del sello.

ANTES DE INSTALAR LA TAPA DEL COJINETE PRINCIPAL TRASERO, llene las ranuras de la superficie de contacto de la tapa con el bloque con el sellador de silicón (limpie el exceso de silicón). **Nunca** aplique el sellador en las puntas de los sellos.

Este conjunto contiene 2 tamaños diferentes de sellos de conjinete principal trasero que van al lado de la tapa. Identifíquelos e instálelos de la siguiente manera:

Sello **CON marcas de color;** instálelo al lado derecho de la tapa del cojinete principal trasero.

Sello **SIN marcas de colores:** instálelo al lado izquierdo del cojinete principal trasero.