FEL-PRO INSTALLATION TIPS

REAR MAIN BEARING SEAL

NOTE: Cranksahft sealing surface should be inspected and all nicks removed with crocus cloth before seal is installed.

CAUTION: Some caps have a steel pin in the bottom of the seal groove area. Remove pin before installing seal.

1. Both upper and lower halves must be installed as a pair.
2. Wipe thin film of lubricating grease or oil on sealing lips and on shaft before installation.

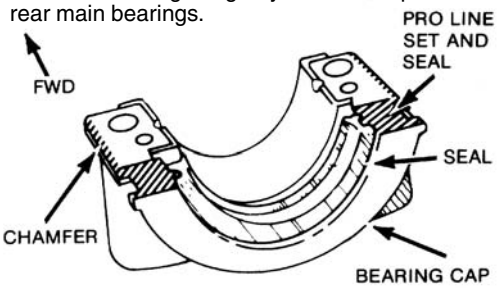
CAUTION: Avoid use of grease or oil on any part of seal except sealing lip.

3. Make sure lip side (side with groove) is toward front of engine.
4. IF CRANKSHAFT IS OUT OF BLOCK, press seal halves into groove in block and bearing cap respectively by thumb pressure. Seal ends must be flush with face of casting.
   IF CRANKSHAFT IS IN BLOCK, remove old seals with needle nose pliers. Assist by rotating shaft. To install new upper seal, hold against crankshaft and rotate into groove. Assist by pushing the free end of seal with hammer handle or wood dowel.

CAUTION: Do not shave or cut the outer surface of the seal. Protect seal lip from nicks and scratches.

5. Apply a light bead of sealer to cap in areas shown and assemble cap to block. Torque bolts to spec.

CAUTION: Avoid getting any sealer on lip seal or rear main bearings.



IMPORTANT PREPARATIONS FOR ROTATING SHAFT SEALS

Wipe a thin film of lubricant on sealing lip and on shaft before installation.

NEVER INSTALL ANY SEAL WITHOUT BREAK-IN LUBRICANT PROTECTION.

©2002 Federal-Mogul Corporation Printed in U.S.A.
Form No. I-917 Q (04/02)

JOINT ETANCHE DU PALIER PRINCIPAL ARRIERE

REMARQUE: La surface de scellement du vilebrequin doit être inspectée et toutes les éraflures éliminées avec un chiffon crocus avant d'installer le joint.

ATTENTION: Certains chapeaux sont munis d'une groupille en acier placée au bas de la rainure en acier. Retirer cette groupille avant d'installer le joint.

1. Les moitiés supérieures et inférieures doivent être installées en tant que paire.
2. Passer un léger film d'huile ou de graisse lubrifiante sur les lèvres de scellement et sur l'arbre avant l'installation.

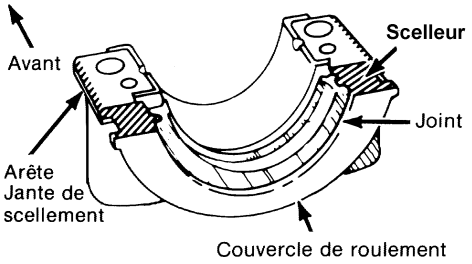
ATTENTION: Eviter l'utilisation d'huile ou de graisse sur les parties du joint except la lèvre de scellement.

3. S'assurer que le côté de la lèvre (c'est à dire le côté avec la rainure) est vers l'avant du moteur.
4. SI LE VILEBREQUIN EST EN DEHORS DU BLOC, presser respectivement les moities de joint dans la rainure du bloc et dans le couvercle de roulement, ceci avec le pouce. Les extrémités du joint doivent être poussees face au moulage.
   SI LE VILEBREQUIN EST DANS LE BLOC, retirer les anciens joints avec une pince a bec. Aider en faisant tourner l'arbre. Pour installer le nouveau joint superieur, le tenir pres du vilebrequin et le faire tourner dans la rainure. Aider en poussant l'extremite libre du joint avec le manche d'un marteau ou avec une cheville en bois.

ATTENTION: Ne pas couper ou raccoucir la surface extérieure du joint. Protéger la lèvre de scellement de toute entaille ou éraflure.

5. Appliquer un léger cordon de scelleur sur le chapeau aux endroits montrés et monter le chapeau sur le bloc. Serrer les boulons comme spécifié.

ATTENTION: Eviter de mettre du scellant sur la lévre de scellement ou sur le palier principal arrière.



PREPARATIONS IMPORTANTES POUR FAIRE TOURNER LES JOINTS D'ARBRES

Mettre une couche trés mince de lubrifiant sur le rebord du joint étanche et sur le vilebrequin lui-même avant de procéder à l'installation.

NE JAMAIS INSTALLER UN JOINT AVANT UNE PROTECTION PREALABLE PAR LUBRIFIANT.

©2002 Federal-Mogul Corporation Imprimé Aux Etats-Unis
Formule No. I-917 Q (04/02)

FEL-PRO INSTALLATION TIPS

REAR MAIN BEARING SEAL

NOTE: Cranksahft sealing surface should be inspected and all nicks removed with crocus cloth before seal is installed.

CAUTION: Some caps have a steel pin in the bottom of the seal groove area. Remove pin before installing seal.

1. Both upper and lower halves must be installed as a pair.
2. Wipe thin film of lubricating grease or oil on sealing lips and on shaft before installation.

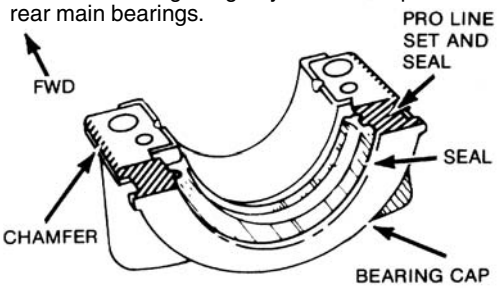
CAUTION: Avoid use of grease or oil on any part of seal except sealing lip.

3. Make sure lip side (side with groove) is toward front of engine.
4. IF CRANKSHAFT IS OUT OF BLOCK, press seal halves into groove in block and bearing cap respectively by thumb pressure. Seal ends must be flush with face of casting.
   IF CRANKSHAFT IS IN BLOCK, remove old seals with needle nose pliers. Assist by rotating shaft. To install new upper seal, hold against crankshaft and rotate into groove. Assist by pushing the free end of seal with hammer handle or wood dowel.

CAUTION: Do not shave or cut the outer surface of the seal. Protect seal lip from nicks and scratches.

5. Apply a light bead of sealer to cap in areas shown and assemble cap to block. Torque bolts to spec.

CAUTION: Avoid getting any sealer on lip seal or rear main bearings.



IMPORTANT PREPARATIONS FOR ROTATING SHAFT SEALS

Wipe a thin film of lubricant on sealing lip and on shaft before installation.

NEVER INSTALL ANY SEAL WITHOUT BREAK-IN LUBRICANT PROTECTION.

©2002 Federal-Mogul Corporation Printed in U.S.A.
Form No. I-917 Q (04/02)

JOINT ETANCHE DU PALIER PRINCIPAL ARRIERE

REMARQUE: La surface de scellement du vilebrequin doit être inspectée et toutes les éraflures éliminées avec un chiffon crocus avant d'installer le joint.

ATTENTION: Certains chapeaux sont munis d'une groupille en acier placée au bas de la rainure en acier. Retirer cette groupille avant d'installer le joint.

1. Les moitiés supérieures et inférieures doivent être installées en tant que paire.
2. Passer un léger film d'huile ou de graisse lubrifiante sur les lèvres de scellement et sur l'arbre avant l'installation.

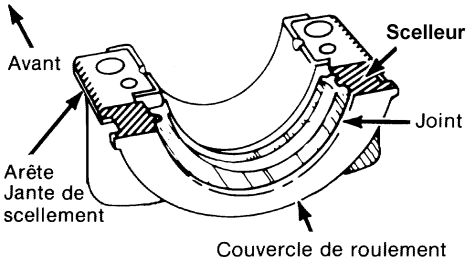
ATTENTION: Eviter l'utilisation d'huile ou de graisse sur les parties du joint except la lèvre de scellement.

3. S'assurer que le côté de la lèvre (c'est à dire le côté avec la rainure) est vers l'avant du moteur.
4. SI LE VILEBREQUIN EST EN DEHORS DU BLOC, presser respectivement les moities de joint dans la rainure du bloc et dans le couvercle de roulement, ceci avec le pouce. Les extrémités du joint doivent être poussees face au moulage.
   SI LE VILEBREQUIN EST DANS LE BLOC, retirer les anciens joints avec une pince a bec. Aider en faisant tourner l'arbre. Pour installer le nouveau joint superieur, le tenir pres du vilebrequin et le faire tourner dans la rainure. Aider en poussant l'extremite libre du joint avec le manche d'un marteau ou avec une cheville en bois.

ATTENTION: Ne pas couper ou raccoucir la surface extérieure du joint. Protéger la lèvre de scellement de toute entaille ou éraflure.

5. Appliquer un léger cordon de scelleur sur le chapeau aux endroits montrés et monter le chapeau sur le bloc. Serrer les boulons comme spécifié.

ATTENTION: Eviter de mettre du scellant sur la lévre de scellement ou sur le palier principal arrière.



PREPARATIONS IMPORTANTES POUR FAIRE TOURNER LES JOINTS D'ARBRES

Mettre une couche trés mince de lubrifiant sur le rebord du joint étanche et sur le vilebrequin lui-même avant de procéder à l'installation.

NE JAMAIS INSTALLER UN JOINT AVANT UNE PROTECTION PREALABLE PAR LUBRIFIANT.

©2002 Federal-Mogul Corporation Imprimé Aux Etats-Unis
Formule No. I-917 Q (04/02)