



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

INTAKE MANIFOLD GASKET

IMPORTANT: The side rail gaskets contained in this set have water holes at both ends of the gasket. Prior to installation, the gaskets will have to be modified.

Also, 1 pair of exhaust crossover block offs and 1 pair of restrictors are included in this set. Racing engines will generally use the exhaust crossover block off and street engines will generally use restrictors. You will have to decide which to use.

CLEAN MATING SURFACES of all foreign material including old gaskets, RTV and oil. You may wish to use a degreaser.

CLEAR ALL THREADED HOLES in the cylinder head by using a bottoming tap.

CLEAN ALL BOLT THREADS by using a wire brush. Lubricate the threads and underside of every bolt head with oil.

CHECK MANIFOLD CASTINGS for flatness of gasket surface. Resurface or replace if severely distorted or corroded.

PRIOR TO INSTALLING SIDE RAIL GASKETS, align the gasket with the cylinder head. Now determine which water hole will not be used and remove the end of the gasket containing the un-needed water hole.

ATTACH AND ALIGN GASKET(S) TO CYLINDER HEAD(S). Apply quick-drying adhesive sparingly in several places on the cylinder head(s). **Allow time for adhesive to set.** Test for slippage with light pressure. If gasket moves, allow more time.

ATTACH AND ALIGN EXHAUST CROSS-OVER BLOCK OFFS OR THE RESTRICTORS to the cylinder head using a quick-drying adhesive or RTV silicone.

REINSTALL INTAKE MANIFOLD TO ENGINE. Torque securely to OEM specifications

JOINT DE COLLECTEUR D'ADMISSION

IMPORTANT: Les joints des rails latéraux inclus dans ce jeu comportent des trous de passage d'eau à leurs deux extrémités. Ils devront être modifiés avant d'être posés.

1 paire d'obturateurs de tuyau de liaison et 1 paire de réducteurs sont également incluses dans ce jeu. Les moteurs de compétition utiliseront généralement l'obturateur de tuyau de liaison, alors que ceux destinés aux voitures routières utilisent généralement des réducteurs. Vous devrez décider lesquels utiliser.

NETTOYER LES SURFACES DE CONTACT pour en éliminer tout corps étranger, y compris les joints, le RTV et l'huile usagés. Il est possible, si on le désire, d'utiliser un produit dégraissant.

DEGAGEZ TOUS LES TROUS FILETES de la culasse à l'aide d'un taraud finisseur.

NETTOYEZ LE FILETAGE DE TOUS LES BOULONS à l'aide d'une brosse métallique. Graissez le filetage et le dessous de la tête de chaque boulon avec de l'huile.

VERIFIEZ LES PIECES MOULEES DE COLLECTEURS pour vous assurer que la surface du joint est plate. Réusinez celui-ci s'il est fortement déformé ou corrodé.

AVANT DE POSER LES JOINTS DES RAILS LATÉRAUX, aligner le joint et la tête de cylindre. Déterminer alors le trou de passage d'eau qui ne sera pas utilisé et enlever l'extrémité du joint comportant ce trou.

FIXER ET ALIGNER LE(S) JOINT(S) SUR LA (LES) TÊTE(S) DE CYLINDRE(S). Appliquer une petite quantité d'adhésif à séchage rapide à plusieurs endroits des têtes de cylindres. Monter le(s) joint(s) sur la (les) tête(s) de cylindre(s). **Laisser à l'adhésif le temps de sécher.** Vérifier que le joint ne glisse pas en appuyant légèrement dessus. S'il bouge, laisser sécher plus longtemps.

FIXER ET ALIGNER LES OBTURATEURS OU REDUCTEURS DE TUYAU DE LIAISON à la tête de cylindre, en appliquant de l'adhésif à séchage rapide ou du RTV silicone.

REMONTEZ LE COLLECTEUR D'ADMISSION SUR LE MOTEUR. Serrez bien les fixations au couple prescrit par le constructeur original du matériel.