

FIT

FEL-PRO INSTALLATION TIPS

Fel-Pro products are the result of exhaustive research and strict quality control. However, no sealing product is better than the quality of its installation.

VALVE COVER GASKET



To effectively seal this sophisticated engine application, FEL-PRO has included PERMA-DRY® molded rubber gasket(s) in this set.

CLEAN MATING SURFACES of all foreign material including old gaskets, RTV, and oil. You may wish to use a degreaser. Also, clean oil return holes.

CHECK COVER FLANGES for flatness. Straighten stamped metal covers. Replace if severely distorted. Distorted cast aluminum or plastic covers are difficult to straighten and should be replaced.

ATTACH AND ALIGN GASKET

IMPORTANT: This molded rubber silicone gasket must be installed **DRY** without any chemical adhesive.

REINSTALL COVER TO ENGINE. If cover has dowel pins, make certain pins align with cylinder head pin holes. Torque each nut and/or screw slowly to OEM specifications. Overtorquing can distort cover and cause leakage.

TEST RUN ENGINE. Check all mating areas thoroughly to determine that all seals hold during operation.



Pour fermer de façon étanche cette application de moteur sophistiquée, FEL-PRO a inclus des garnitures en caoutchouc moulé PERMA-DRY® dans ce jeu.

DEBARRASSER LES SURFACES DE CONTACT de tout corps étranger y compris les vieilles garnitures, RTV et l'huile. Vous pouvez utiliser un produit dégraissant. Nettoyer aussi les trous de retour de l'huile.

CONTROLLER LES REBORDS DU COUVERCLE pour s'assurer qu'ils sont plats. Redresser les couvercles tordus en métal embouti. Les remplacer s'ils sont trop tordus. Les couvercles en aluminium moulé ou en plastique sont difficiles à redresser et doivent être remplacés.

FIXER ET ALIGNER LA GARNITURE

IMPORTANT: Cette garniture moulée en caoutchouc et silicone doit être installée **A SEC** sans aucun adhésif chimique.

REINSTALLER LE COUVERCLE DE SUR LE MOTEUR.

Si la couvercle a des chevilles, s'assurer que des chevilles sont alignées avec les trous de chevilles dans la culasse de cylindre. Serrer doucement chaque écrou ou vis au couple spécifié par le constructeur original de matériel. Trop serrer peut tordre le couvercle et provoquer des fuites.

TEST DU MOTEUR. Vérifiez soigneusement toutes les surfaces de contact pour vous assurer que tous les joints tiendront lors du fonctionnement.



Con el fin de sellar esta aplicación sofisticada de motores eficazmente, FEL-PRO ha incluido PERMA-DRY® empaquetadura(s) de goma moldeada en este juego.

LIMPIE LAS SUPERFICIES DE CONTACTO quitándoles todo material extraño tal como empaquetaduras antiguas, RTV y aceite. Use un desgrasante. Adicionalmente, limpie las aberturas de regreso de aceite.

VERIFIQUE LAS BRIDAS DE COBERTURA para determinar su llanura. Enderezca las coberturas de metal estampado. Reemplácelas si están seriamente distorsionadas. Es difícil enderezar las coberturas plásticas o de aluminio fundido que estén distorsionadas y éstas deben ser reemplazadas.

FIJE Y ALINEE LA EMPAQUETADURA

IMPORTANTE: Esta empaquetadura moldeada de caucho de silicónico tiene que ser instalada **EN SECO** sin ningún adhesivo químico.

REINSTALE LA COBERTURA AL MOTOR. Si la cobertura tiene clavijas, asegúrese de que las clavijas estén alineadas con las aberturas de la culata de cilindro. Torsione cada tuerca y/o tornillo detenidamente según las especificaciones OEM. El torsionar demasiado puede ocasionar la deformación de la cobertura y fugas.

HAGA UNA PRUEBA INICIAL DEL MOTOR. Verifique minuciosamente todas las áreas de acoplamiento para determinar que todos los sellos estén sujetos durante la operación.

FIT

FEL-PRO INSTALLATION TIPS

Fel-Pro products are the result of exhaustive research and strict quality control. However, no sealing product is better than the quality of its installation.

VALVE COVER GASKET



To effectively seal this sophisticated engine application, FEL-PRO has included PERMA-DRY® molded rubber gasket(s) in this set.

CLEAN MATING SURFACES of all foreign material including old gaskets, RTV, and oil. You may wish to use a degreaser. Also, clean oil return holes.

CHECK COVER FLANGES for flatness. Straighten stamped metal covers. Replace if severely distorted. Distorted cast aluminum or plastic covers are difficult to straighten and should be replaced.

ATTACH AND ALIGN GASKET

IMPORTANT: This molded rubber silicone gasket must be installed **DRY** without any chemical adhesive.

REINSTALL COVER TO ENGINE. If cover has dowel pins, make certain pins align with cylinder head pin holes. Torque each nut and/or screw slowly to OEM specifications. Overtorquing can distort cover and cause leakage.

TEST RUN ENGINE. Check all mating areas thoroughly to determine that all seals hold during operation.



Pour fermer de façon étanche cette application de moteur sophistiquée, FEL-PRO a inclus des garnitures en caoutchouc moulé PERMA-DRY® dans ce jeu.

DEBARRASSER LES SURFACES DE CONTACT de tout corps étranger y compris les vieilles garnitures, RTV et l'huile. Vous pouvez utiliser un produit dégraissant. Nettoyer aussi les trous de retour de l'huile.

CONTROLLER LES REBORDS DU COUVERCLE pour s'assurer qu'ils sont plats. Redresser les couvercles tordus en métal embouti. Les remplacer s'ils sont trop tordus. Les couvercles en aluminium moulé ou en plastique sont difficiles à redresser et doivent être remplacés.

FIXER ET ALIGNER LA GARNITURE

IMPORTANT: Cette garniture moulée en caoutchouc et silicone doit être installée **A SEC** sans aucun adhésif chimique.

REINSTALLER LE COUVERCLE DE SUR LE MOTEUR.

Si la couvercle a des chevilles, s'assurer que des chevilles sont alignées avec les trous de chevilles dans la culasse de cylindre. Serrer doucement chaque écrou ou vis au couple spécifié par le constructeur original de matériel. Trop serrer peut tordre le couvercle et provoquer des fuites.

TEST DU MOTEUR. Vérifiez soigneusement toutes les surfaces de contact pour vous assurer que tous les joints tiendront lors du fonctionnement.



Con el fin de sellar esta aplicación sofisticada de motores eficazmente, FEL-PRO ha incluido PERMA-DRY® empaquetadura(s) de goma moldeada en este juego.

LIMPIE LAS SUPERFICIES DE CONTACTO quitándoles todo material extraño tal como empaquetaduras antiguas, RTV y aceite. Use un desgrasante. Adicionalmente, limpie las aberturas de regreso de aceite.

VERIFIQUE LAS BRIDAS DE COBERTURA para determinar su llanura. Enderezca las coberturas de metal estampado. Reemplácelas si están seriamente distorsionadas. Es difícil enderezar las coberturas plásticas o de aluminio fundido que estén distorsionadas y éstas deben ser reemplazadas.

FIJE Y ALINEE LA EMPAQUETADURA

IMPORTANTE: Esta empaquetadura moldeada de caucho de silicónico tiene que ser instalada **EN SECO** sin ningún adhesivo químico.

REINSTALE LA COBERTURA AL MOTOR. Si la cobertura tiene clavijas, asegúrese de que las clavijas estén alineadas con las aberturas de la culata de cilindro. Torsione cada tuerca y/o tornillo detenidamente según las especificaciones OEM. El torsionar demasiado puede ocasionar la deformación de la cobertura y fugas.

HAGA UNA PRUEBA INICIAL DEL MOTOR. Verifique minuciosamente todas las áreas de acoplamiento para determinar que todos los sellos estén sujetos durante la operación.