



FEL-PRO INSTALLATION TIPS

INTAKE MANIFOLD GASKET

1. INSTALL EXHAUST CROSSOVER RESTRICTORS.

- a. Holding one of the restrictor insert halves with tabs up, position the open center port of gasket and bottom insert half.
- b. Position other restrictor (insert tabs down) directly over open center port of gasket and bottom insert half.

NOTE: BOTH RESTRITOR PIECES MUST FIT INTO RECESS AROUND PERIMETER OF CENTER PORT BEFORE AND AFTER PRONGS ARE BENT. FAILURE TO DO SO MAY CAUSE RESTRICTOR TO SLIDE OFF CENTER. THE FLANGED OUTER CIRCUMFERENCE OF BOTH THE UPPER AND LOWER RESTRICTORS MUST OVERLAP THE GASKET BODY.

- c. Bend the two (2) prongs of the lower restrictor piece outward over the upper restrictor piece using a blunt tool. Turn gasket over and repeat step 3. Make certain that the prongs are pressed down tightly so that the restrictor assembly is held securely in the gasket body.

2. Using a quick-drying adhesive, cement the side rail gaskets to the cylinder heads; include the narrow walls between the intake ports. The blue beads should face the intake manifold.
3. Clean the end seal surfaces of the block with a degreasing agent.
4. Without removing the backing from the end strips, lay them on the block, and trim the lengths as required.
5. Peel the backing from the end strips and press them into place.
6. Apply a 1/8" bead of silicone rubber sealant at the side rail and end seal intersections in four places.
7. Install the manifold. Torque to specifications.

NOTE: CHECK END SEAL GAP BETWEEN THE MANIFOLD AND BLOCK. END STRIP SHOULD BE COMPRESSED 15%-60%.

NOTE: All required sealers/adhesives included in this set.



GARNITURE DE COLLECTEUR D'ADMISSION

1. MONTEZ LES CALES.

a. Prenez une des moitiés de la cale, languettes vers le haut, et placez l'orifice central du joint du collecteur, celui-ci étant ouvert, de façon à ce qu'il coïncide exactement avec cette moitié.

b. Placez la deuxième moitié, languettes vers le bas, directement sur l'orifice central du joint et l'autre moitié de la cale.

REMARQUE: LES DEUX MOITIÉS DE LA CALE DOIVENT S'ENCASTRER EXACTEMENT DANS LE CREUX SE TROUVANT AUTOUR DE L'ORIFICE CENTRAL, CECI AVANT ET APRES QUE LES PATTES SOIENT REPLIEES, SINON LA CALE POURRAIT SE DECENTRER. LA NERVURE DE CIRCONFERENCE DES DEUX PARTIES DE LA CALE DOIT RECOUVRIR LE JOINT.

c. A l'aide d'un outil à extrémité arrondie, repliez les deux pattes de la moitié inférieure de la cale vers l'extérieur de façon à ce qu'elles retiennent la moitié supérieure. Retournez le joint et faites de même avec l'autre moitié. Assurez-vous que les pattes sont bien serrées de façon à ce que le tout soit solidement assemblé.

2. A l'aide d'un adhésif à prise rapide, collez les garnitures latérales aux têtes de cylindres en plusieurs points; encolez également les cloisonnements étroits entre les orifices d'admission. Les gouttes bleues doivent être orientées vers le collecteur d'admission.

3. Nettoyez les surfaces d'étanchéité des extrémités du bloc avec un dégraissant.

4. Sans retirer le papier protecteur, placez les bandes auto-collantes d'extrémité sur le bloc et coupez-les à la longueur voulue.

5. Retirez le papier protecteur et collez-les en place.

6. Ajoutez une goutte de 3 mm de scellant aux silicones en quatre points aux intersections des surfaces d'étanchéité latérales et des extrémités.

7. Effectuez le montage du collecteur. Serrez aux spécifications voulues.

REMARQUE: VERIFIEZ L'ECART DE SCELLAGE DES EXTREMITES ENTRE LE COLLECTEUR ET LE BLOC. LA BANDE D'EXTREMITÉ DEVRAIT ETRE COMPRIMEE A 15-60%.

REMARQUE: Tous les adhésives/agents d'étanchéité sont compris dans ce jeu.

EMPAQUETADURA DE MULTIPLE DE ADMISION

1. INSTALE LOS RESTRINGIDORES DE CRUCE DE ESCAPE

a. Sosteniendo una de las mitades de la inserción restringidora con las aletas hacia arriba, coloque la lumbrera central abierta de la empaquetadura del múltiple, directamente sobre la mitad de la inserción.

b. Coloque otro restringidor (con las aletas de inserción hacia abajo) directamente sobre la lumbrera central abierta de la empaquetadura y la mitad inferior de la inserción.

NOTA: AMBAS PIEZAS RESTRINGIDORAS DEBEN ENCAJAR DENTRO DEL NICHOS QUE ESTÁ ALREDEDOR DEL PERIMETRO DE LA LUMBRERA CENTRAL, ANTES Y DESPUES DE DOBLAR LAS PUNTAS. EL NO HACER ESTO PUEDE CAUSAR QUE EL RESTRINGIDOR SE DESLICE FUERA DEL CENTRO. LA CIRCUNFERENCIA EXTERIOR, CON BRIDA, DEL RESTRINGIDOR SUPERIOR Y DEL INFERIOR, DEBEN TRASLAPAR EL CUERPO DE LA EMPAQUETADURA.

c. Doble las dos (2) puntas de la pieza restringidora inferior hacia afuera, sobre la pieza restringidora superior, utilizando una herramienta desafilada. Voltee la empaquetadura y repita el paso 3.

Asegúrese de que las puntas estén firmemente oprimidas hacia abajo, de modo que el ensamblaje del restringidor esté sujetado firmemente en el cuerpo de la empaquetadura.

2. Usando un adhesivo de secado rápido, pegue las empaquetaduras de carril lateral a las culatas de cilindros; incluya las estrechas paredes entre las lumbreras de admisión. Los filetes azules deben estar frente al múltiple de admisión.

3. Limpie las superficies del sello terminal del bloque con un agente desengrasante.

4. Sin remover el respaldo de las tiras terminales colóquelas sobre el bloque, y recorte la longitud que se requiera.

5. Despegue el respaldo de las tiras terminales, y presiónelas en su lugar.

6. Aplique un filete de 1/8" (3.2 mm), de sellador de caucho silicónico, en las intersecciones del sello terminal y carril lateral, en cuatro lugares.

7. Instale el múltiple. Torsione de acuerdo a las especificaciones.

NOTA: VERIFIQUE LA SEPARACIÓN DEL SELLO TERMINAL ENTRE EL MÚLTIPLE Y EL BLOQUE. LA TIRA TERMINAL DEBE ESTAR COMPRIMIDA ENTRE 15%-60%.

NOTA: Todos los selladores/adhesivos necesarios están incluidos en este juego.